

МИНИСТЕРСТВО ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

УДК 666.29

Группа 1924

Зарегистрировано в ВИФС

„ “ 197 г.

За №

Согласовано
Зам. начальника Технического
Управления Минавтодора РСФСР

28 ноября 1975

Утверждено
Зам. начальника Союзкраски
Кудрявцев Б.Б.
15.12.75

Эмаль ЭП-5И55 белая

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ТУ-6-10-1085-75

(Взамен) ТУ 6-10-1085-72

Срок введения с „ “ 1976 г.

На срок до 1.1-1981

Согласовано
Зам. директора ГИИХ
Наполюцкий А.И.

РАЗРАБОТАНО
Главный инженер ЗЛКЗ
В.К. Кашин

Согласовано
ЦК профсоюза рабочих нефтяной,
химической и газовой промышленности

№ 06/06-1985-75

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТОВ
Министров СССР

197 г. и внесено в реестр
государственной регистрации
15.12.75 за № 445407

Настоящие технические условия распространяются на эмаль ЭП-5И55 белую, представляющую собой суспензию пигментов в растворе коллоксилина и алкидно-эпоксидной смолы в летучих органических растворителях с добавлением пластификаторов.

Эмаль ЭП-5И55 белая предназначена для нанесения линий безопасности по асфальту.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Эмаль ЭП-5И55 белая должна соответствовать требованиям настоящих технических условий, указанным в таблице:

Наименование показателей	Нормы		Методы испытаний
	первая категория	высшая категория	
I	2	3	4
1 Цвет пленки эмали	Белый, оттенок не нормируется		по п.3.3 ТУ
2 Вязкость эмали по вискозиметру ВЗ-4 при 20°C, с	40-120	40-120	по ГОСТ 8420-74
3 Содержание нелетучих веществ, %	35-43	35-43	по ГОСТ 17537-72
4 Степень перетира, мкм, не более	80	80	по ГОСТ 6589-74
5 Укрывистость, считая на сухую пленку, г/м ² , не более	150	120	по ГОСТ 8784-75
6 Время высыхания до степени 3 при 18-22°C, мин, не более	60	40	по ГОСТ 19007-73
7 Твердость покрытия по маятниковому прибору М-3, условные			

				ТУ 6-10-1085-75		
им. лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Разраб.	Сушикова			Эмаль ЭП-5И55 белая		
Пров.	Маркелова					
	Буянов					
контр.				Лит.	Лист	Листов
				Загорский л/к завод		

1	2	3	4
единицы, не менее	0,3	0,3	по ГОСТ 5233-67
8 Стойкость покрытия к действию воды при 18-22°C, ч, не менее	24	48	по ГОСТ 21065-75
9 Стойкость покрытия к действию 3% раствора хлористого натрия при 18-22°C, ч, не менее	24	48	по ГОСТ 21065-75

ПРИМЕЧАНИЕ: нормы по показателям п.п. 8, 9 таблицы установлены после сушки покрытия при 18-22°C в течение 24ч, а п. 7 в течение -2 ч при 65-70°C или 24ч при 18-22°C.

1.2. Перед употреблением в эмаль добавляется 15% кварцевого песка "Люберецкого" с зернистостью н/б 0,3 мм.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки по ГОСТ 9980-75.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Пробы для испытаний отбирают по ГОСТ 9980-75.

3.2. Подготовка образцов к испытанию.

Цвет пленки, время высыхания, стойкость покрытия к действию воды и 3% раствора хлористого натрия определяют на пластинках из черной жести / ГОСТ 1127-72/ размером 70 x 150 мм и толщиной 0,25-0,31 мм.

Твердость покрытия определяют на стеклянных пластинках / ГОСТ 683-75/ размером 90 x 120 мм.

Пластинки перед испытанием готовят по ГОСТ 8832-58 раздел III.

Испытание эмали проводят до введения кварцевого песка.

Для всех испытаний эмаль наносят краскораспылителем в один слой. До рабочей вязкости 25-30 с по ВЗ-4 при 20°C

эмаль разбавляют растворителем 646 / ГОСТ 18188-72/. Толщина однослойного покрытия 20-25 мкм.

При определении стойкости покрытия к действию 3% раствора хлористого натрия эмаль наносят на пластинку с обеих сторон.

При определении твердости покрытия сушат 24 ч при 18-22°C или при 65-70°C 2 ч, затем выдерживают 30 мин при 18-22°C.

При определении стойкости покрытия к действию воды и 3% раствора щелочи покрытия сушат при 18-22°C 24 ч.

Вязкость, содержание нелетучих веществ, определяют в эмали с исходной вязкостью.

3.3. Цвет пленки эмали определяют визуально, при естественном рассеянном свете.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковку, маркировку, транспортирование и хранение эмали производят по ГОСТ 9980-75.

4.2. Эмаль ЭП-5155 белую упаковывают в бочки /ГОСТ 6247-72, ГОСТ 13850-68/, фляги /ГОСТ 5799-69/.

4.3. При маркировке продукции с государственным Знаком качества и в товаросопроводительной документации указывают государственный Знак качества по ГОСТ 1.9-67.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Эмаль ЭП-5155 белая должна быть принята техническим контролем завода-изготовителя.

5.2. Изготовитель гарантирует соответствие эмали требованиям при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных ТУ.

5.3. Гарантийный срок хранения эмали ЭП-5155 белой 6 месяцев со дня изготовления. По истечении указанного срока хранения эмаль подлежит переиспытанию по всем показателям настоящих технических условий и в случае соответствия эмаль может быть использована в производстве.

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Токсическая характеристика эмали ЭП-5155 белой.

Токсичность эмали обусловлена токсичностью входящих в ее состав растворителей: бутилацетата, этилового спирта, бутанола, толуола, ацетона.

Бутилацетат- наркотик, пары раздражают оболочки глаз и верхних дыхательных путей. ПДК- 200 мг/м³.

Этиловый спирт- наркотик, вызывающий сначала возбуждение, затем паралич центральной нервной системы. При длительном действии на кожу может вызвать сухость ее, образование трещин. ПДК- 1000 мг/м³.

Бутанол - вызывает воспаление роговой оболочки глаз, вызывает конъюнктивиты. ПДК-10 мг/м³.

Толуол- в высоких концентрациях является наркотиком, влияет на нервную систему и кроветворение. ПДК-50 мг/м³.

Ацетон- наркотик, последовательно поражает все отделы центральной нервной системы. При вдыхании в течение длительного времени накапливается в организме, поэтому токсический эффект зависит не только от концентрации, но и от времени действия. ПДК- 200 мг/м³.

В воздухе рабочей зоны бутанол, толуол, ацетон определяют по ТУ № 1067-73, утвержденным заместителем главного санитарного врача СССР 16 мая 1973. Бутилацетат, этанол определяют по методике, изложенной в книге " Химический анализ воздуха промышленных предприятий ", Е.А. Перегуд , Е.В. Гернет, 1970г., стр. 223, 197.

6.2. Технические меры защиты при производстве, применении и испытаниях эмали: максимально возможная герметизация аппаратуры, оборудование рабочих помещений приточно-вытяжной вентиляцией общеобменного и местного действия.

6.3. Индивидуальные защитные приспособления: спешодежда резиновые и поливиниловые перчатки, защитные очки, фильтрующий противогаз марки А или М, шланговый изолирующий противогаз типа ПШ-1 и др.

6.4. Эмаль ЭП-5155 белая является пожароопасным продуктом. Основные показатели пожароопасности веществ, входящих в состав эмали:

Наименование веществ	Температура вспышки, °С	Температура самовоспла- менения, °С	Температурные пределы воспламе- нения, °С	
			нижний	верхний
Бутилацетат	29	450	13	48
Этиловый спирт	13	365	11	41
Бутанол	34	345	34	68
Толуол	4	536	0	30
Ацетон	-18	465	-20	6

6.5. Средства тушения эмали в случае загорания: водные эмульсии галогенированных углеводородов, пена химическая и воздушно-механическая, углекислый газ. Для тушения небольших пожаров применяют огнетушители марок ОП-5, ОУБ-7, ОУ-5 и другие.

П Е Р Е Ч Е Н Ь

технической документации, на которую даны
ссылки в настоящих технических условиях

ГОСТ 8420-74	Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости
ГОСТ 17537-72	Материалы лакокрасочные. Методы определения содержания летучих, нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ.
ГОСТ 6589-74	Материалы лакокрасочные. Методы определения степени перетира.
ГОСТ 8784-75	Материалы лакокрасочные. Методы определения укрывистости.
ГОСТ 19007-73	Материалы лакокрасочные. Методы определения времени и степени высыхания.
ГОСТ 5233-67	Материалы лакокрасочные. Метод определения твердости покрытия по маятниковому прибору.
ГОСТ 683-75	Фотостекло форматное
ГОСТ 1127-72	Лист черная горячекатанная.
ГОСТ 6247-72	Бочки стальные сварные с обручами катания на обечайке.
ГОСТ 13950-68	Бочки стальные сварные и закатные с гофрами на обечайке
ГОСТ 5799-69	Фляга для лакокрасочных материалов емкостью 40л
ГОСТ 9980-75	Материалы лакокрасочные. Правила приемки. Отбор проб для испытаний. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.

МИНИСТЕРСТВО ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

УДК

Группа Л 24

Зарегистрировано в ВИС

" " 1977г.

за №

Согласовано:

Зам.начальника технического
управления Министерства
автомобильных дорог РСФСР

п/п /Денисов/

" 28 " 10 1976г.

Утверждаю:

Зам.начальника
объединения "Совзкраска"

п/п /Кудрявцев/

" 25 " 11 1976г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № I

об изменении ТУ 6-10-1085-75

"ЭМАЛЬ ЭП-5155 БЕЛАЯ"

Согласовано:

Зам.директора ГИПИ ЛКП

п/п /Лаврищев/

" " 1976г.

Разработано:

Главный инженер
Ярославского
ц/о "Лакокраска"

п/п /Иoffee/

" 6 " 05 1976г.

Главный инженер
Загорского лакокрасочного
завода

п/п /Кашин/

" " 1976г.

10. I 87 94927

№ пп	Наименование раздела, пункта	Старая редакция	Новая редакция
------	------------------------------	-----------------	----------------

1. Графу 2 таблицы технических требований - нормы первой категории - исключить.

Раздел I.
Технические требо-
вания.
Пункт I.1.
Примечание.

Нормы по показателям п.п.8,9 таблицы уста-
новлены после сушки
покрытия при 18-22°C
в течение 24ч., а п.7
- в течение 2ч. при
65-70°C или 24 ч. при
18-22°C.

1) Нормы по показате-
лям п.п.8,9 таблицы
установлены после
сушки покрытия при
18-22°C в течение
24ч., а п.7 - в те-
чение 2ч. при 65-70°C
или 24 ч. при 18-22°C

2) По требованию пот-
ребителя эмаль может
выпускаться с вяз-
костью до 160 с по
ВЗ-4.

2. Раздел 3.
Методы испытаний.
Пункт 3.2.
Абзац 3.

ГОСТ 8832-58

ГОСТ 8832-76

Раздел 3.
Пункт 3.2.
Абзац 6,

При определении стой-
кости покрытия к дейст-
вию 3% раствора хлорис-
того натрия эмаль на-
носят на пластинку с
обоех сторон.

При определении стой-
кости покрытия к дейст-
вию 3% раст-
вора хлористого
натрия эмаль намо-
сят на пластинку в
два слоя с обоех
сторон.

Раздел 3.
Пункт 3.2.
Абзац 8.

При определении стой-
кости покрытия к дей-
ствию воды и 3% раст-
вора хлористого натрия
покрытие сушат при
18-22°C - 24 часа.

При определении
стойкости покрытия
к действию воды и
3% раствора хлорис-
того натрия покры-
тие сушат при
18-22°C - 24 часа.
Механическую сушку
эмали при определе-
нии стойкости к 3%
раствору хлористого
натрия производят
при 18-22°C в течение
40 мин.

3. Раздел 4.
Упаковка, маркиров-
ка, транспортирование
и хранение,
п.4.2.

Эмаль ЭП-5155 белую
упаковывают в бочки
(ГОСТ 6247-72, ГОСТ
13950-68), флаги
(ГОСТ 5799-69)

Эмаль ЭП-5155 белую
упаковывают в бочки
(ГОСТ 6247-72, ГОСТ
13950-76), флаги (ГОСТ
5799-69), барабаны
стальные (ТУ 6-10-
1507-75).

Извещение № 1 об изменении
ТУ 6-10-1085-75

Костельман
Перфильев

Эмаль ЭП-5155 белая

2 2

ЯПО "Лакокраска"

УДК

Группа Л 24

ОКП 23 1252 2601 07

УТВЕРЖДЕНО

организацией

" 12 " 06 1983 г.

СОГЛАСОВАНО

с заказчиком

" 11 " 05 1983 г.

с базовой организацией
по стандартизации

" 11 " 05 1983 г.

Верно

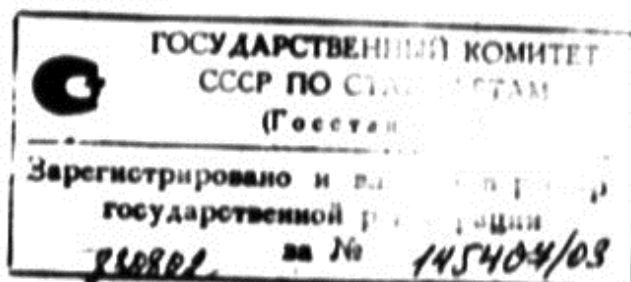


ИЗВЕЩЕНИЕ № 3

об изменении ТУ 6-10-1085-75

"ЭМАЛЬ ЭП-5155 БЕЛАЯ"

Срок введения с " " 198 г.



Титульный лист. Срок действия ТУ продлить до 29.06.1988г.
Ввести код ОКП: 23 1252 2601 07.

Вводная часть. Дополнить: "Показатели технического уровня, установленные настоящими ТУ, соответствуют требованиям высшей категории качества".

Раздел I. таблица.

Пункт 2. Наименование показателя изложить в новой редакции:
"Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-4 с диаметром сопла
(4,000±0,015) мм при температуре (20,0±0,5) °С, с".

Пункт 3. Наименование показателя изложить в новой редакции:
"Массовая доля нелетучих веществ, %".

Пункты 8,9. ГОСТ 21065-75 заменить на ГОСТ 9.403-80.

По всему тексту: ГОСТ 9980-75 заменить на ГОСТ 9980-80; перед числовым значением температур добавить слово "температура"; исправить температуру "18-22 °C" на "(20±2) °C".

Раздел 2, Дополнить пунктом 2.2.: "Нормы по показателям пунктов 8,9 таблицы изготовитель проверяет в количестве 1 % от выпущенных партий".

Раздел 3.

Пункт 3.2. Абзац 2. ГОСТ II27-72 заменить на ТУ I4-I-3433-82.

Абзац 4. Указать температуру для вязкости : "(20, 0±0,5) °С" и дополнить: "Толщину покрытия измеряют микрометром марки МР 25 по ГОСТ 4381-80".

Абзац 6. Дополнить: "Покрытие сушат в течение 2 ч в термостате любого типа при температуре $(67 \pm 3)^\circ\text{C}$ в точности установив температуры $\pm 3\%$ ".

Раздел 4.

Пункт 4.2. Изложить в новой редакции: "Эмаль ЗП-5И55 белую упаковывают в бочки (ГОСТ 13950-76), флаги (ГОСТ 5799-78) и барабаны (ТУ 6-10-1878-82)".

Пункт 4.3. Исключить и заменить на: "При маркировке на транспортной таре должен быть нанесен класс опасности 3.2 (черт.3) по ГОСТ 19433-81".

Раздел 5. Пункт 5.2. Исключить слово "потребителем".

				Издание 13 от изменения	
				ТУ 6-10 -1085-75	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Исход.		Белозерова			
Прим.		Перфильев			
Эмаль ЭП-5155 белая					
Технические условия					
		Лист	Лист	Листов	
		1	2	3	
И. констр.					
Удк.					

Раздел 6.

Пункт 6.1. дополнить: "Высушенная пленка на основе эмали ЭП-5155 белой не оказывает вредного воздействия на организм человека. За содержанием на рабочем месте паров растворителей, находящихся в составе эмали ЭП-5155, должен быть организован контроль в соответствии с ГОСТ 12.1.007-76".

Пункт 6.3. дополнить: "Средства индивидуальной защиты должны отвечать требованиям ГОСТ 12.4.011-75".

Пункт 6.4. Таблица. Изложить в новой редакции:

Наименование компонентов	Характеристика токсичности			Пожаро- и взрывоопасные характеристики		
	Агрессивное состояние	Класс опасности	ПДК, мг/м ³	Температура вспышки, °C	Температура самовоспламенения, °C	Пределы воспламеняемости, об.%
1	2	3	4	5	6	7
Бутилацетат	III	4	200	29	450	1,4-14,7
Спирт этиловый	II	4	1000	13	404	3,6-19,0
Бутанол	II	3	10	34	345	1,7-12,0
Толуол	II	3	50	4	536	1,3-6,7
Ацетон	II	4	200	-18	547	2,2-13,0

Пункт 6.4. дополнить: "Все работы, связанные с изготовлением и применением эмали ЭП-5155 белой, должны производиться в соответствии с требованиями правил пожарной безопасности и промсанитарии по ГОСТ 12.3.005-75".

ОКП 23 1252 2601 07

УДК (083.633.263.3:678.686
(083.74)667.636.25)083.74)

Группа Л 24

УТВЕРЖДЕНО

организацией

"20" 05 1988 г.

СОГЛАСОВАНО

с заказчиком

(основным потребителем)

"01" 06 1988 г.

Верно



ИЗМЕНЕНИЕ № 4

ТУ 6-10-1085-75

"ЭМАЛЬ ЭП-5155 БЕЛАЯ"

Дата введения "01" 06 1988 г.

СОГЛАСОВАНО

ЦК профсоюза рабочих химической
и нефтехимической промышленности

Протокол № 06-390/ПА

"11" 05 1988 г.

Руководитель органа

Госприемки на Ярославском

ПО "Лакокраска"

В.В. Никандров

1988 г.



Верно

208-144
20.06.88

036

88.08.24

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
№ 145407/04
Директор Ярославского центра стандартизации и метрологии
И.Т. Губин
01.08.88

Лист

Титульный лист. Срок действия ТУ продлить до 29.06.90.

Технические условия проверены в 1987 году.

По всему тексту технических условий заменить: ГОСТ 683-75 на ГОСТ 683-85, ГОСТ 4381-80 на ГОСТ 4381-87; слова "вискозиметр ВЗ-4" на "вискозиметр типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм (ВЗ-4)".

Вводная часть. Абзац 2. Дополнить: "...и бетонным покрытиям".

Раздел I.

Пункт I.1. изложить в новой редакции:

"I.1. Эмаль ЭП-5155 белая должна соответствовать требованиям настоящих технических условий, изготавливаться по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке".

Слово "таблице" заменить на "табл. I".

Таблице присвоить наименование "Таблица I".

Таблица I. Головку таблицы изложить в единственном числе.

Графа "Метод испытания". Пункт 3 дополнить: "...и п.3.5. настоящих ТУ".

Пункт 4 исключить.

Графа "Наименование показателя". Пункт 5 изложить в новой редакции: "Укрывистость высушенной плёнки, г/м², не более".

Графа "Наименование показателя". Пункт 8 изложить в новой редакции: "Стойкость к статическому воздействию: а) воды при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч. не менее; б) 3% раствора хлористого натрия при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч. не менее".

Графа "Метод испытания". Пункт 8 изложить в новой редакции: "По ГОСТ 9.403-80, метод I и п.3.4. настоящих ТУ".

Пункт 9 исключить.

Примечание к таблице исключить.

Пункт I.2. Заменить слово "употреблением" на "применением".

Раздел I. Дополнить пунктами I.3. и I.4.:

"I.3. Маркировку эмали ЭП-5155 белой производят по ГОСТ 9980.4-86. При маркировке транспортной тары указывается знак опасности по ГОСТ 19433-81, класс 3, подкласс 3.2 (черт.3), классификационный шифр 3212, а также манипуляционные знаки "Боится нагрева", "Герметичная тара" по ГОСТ 14192-77.

I.4. Упаковку эмали ЭП-5155 белой производят по ГОСТ 9980.3-86. Допускается упаковку эмали ЭП-5155 белой производить в поддон-резервуары ящичные металлические специализированные для жидких лакокрасочных материалов по ТУ 6-10-2124-87".

Раздел 2. Пункт 2.1. Изложить в новой редакции:

"2.1.Правила приёмки по ГОСТ 9980.1-86".

Раздел 2 дополнить пунктами 2.2. и 2.3.:

"2.2.Каждая партия эмали должна быть подвергнута приёмо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям и нормам настоящих технических условий. Нормы по показателю 8 табл. I изготовитель определяет в количестве 1% от выпущенных партий.

2.3.Периодические испытания эмали ЭП-5155 белой проводятся по ГОСТ 15.001-73 аттестованным подразделением завода-изготовителя не реже одного раза в три года, не менее чем на трёх партиях продукта".

Раздел 3.

Пункт 3.1. изложить в новой редакции: "Отбор проб - по ГОСТ 9980.2-86".

Пункт 3.2.изложить в новой редакции:

"3.2.Подготовка образцов к испытанию.

Пластинки перед испытаниями подготавливают по ГОСТ 8832-76, раздел 3.

Цвет плёнки, время высыхания определяют на пластинках из чёрной жести (ТУ 14-1-3433-82) размером 70x150 мм и толщиной от 0,25 до 0,28 мм. Стойкость к статическому воздействию воды и 3% раствора хлористого натрия определяют на стали листовой марок 08КП и 08ПС по ГОСТ 16523-70 размером 70x150 мм и толщиной от 0,8 до 0,9 мм. При определении всех испытаний эмаль наносят краскораспылителем марки КРУ-1 или другого любого типа.

Твёрдость покрытия и укрывистость определяют на стекле для фотографических пластинок и светофильтра 9x12-1,2 (ГОСТ 683-85).

Испытания эмали ЭП-5155 производят до введения кварцевого песка.

Эмаль перед нанесением тщательно размешивают, разбавляют до рабочей вязкости от 25 до 30 с по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм (ВЗ-4) при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ растворителем № 646 (ГОСТ 18188-72). Эмаль наносят одним слоем (кроме определения стойкости к статическому воздействию воды и 3% раствора хлористого натрия) толщиной от 20 до 25 мкм.

Вязкость, массовую долю нелетучих веществ определяют в эмали с исходной вязкостью.

Перед сушкой покрытия в сушильном шкафу при определении

твёрдости покрытия и укривистости окрашенные пластинки выдерживают на воздухе при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ в течение от 10 до 15 мин.

При определении укривистости высушенной плёнки покрытие сушат при температуре $(67 \pm 3)^{\circ}\text{C}$ в течение 2 ч.

При определении твердости покрытие сушат при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ в течение 24 ч или при температуре $(67 \pm 3)^{\circ}\text{C}$ в течение 2 ч. Затем выдерживают на воздухе при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ в течение 30 мин.

При определении стойкости к статическому воздействию жидкостей эмаль наносят в два слоя (толщина от 40 до 50 мкм) с обеих сторон.

Толщину однослойного или двухслойного покрытия измеряют микрометром марки МР 25 (ГОСТ 4381-87) с диапазоном измерения от 0 до 25 мм или другим прибором с аналогичными метрологическими характеристиками.

Допускается обратную сторону пластинок окрашивать антикоррозионным материалом. Межслойная сушка на воздухе при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ - в течение 10 мин.

Покрытие сушат при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ на воздухе в течение 24 ч, затем высушенные пластинки перед испытанием выдерживают на воздухе при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ в течение 24 ч.

Покрытие сушат в сушильном шкафу любого типа, обеспечивающем нагрев и поддержание заданной температуры с погрешностью $\pm 2^{\circ}\text{C}$.

Раздел 3 дополнить пунктами 3.4. и 3.5.:

"3.4. При определении стойкости к статическому воздействию воды и 3% раствора хлористого натрия окрашенные пластинки погружают в жидкости полностью. После испытания допускается незначительное поматование и незначительное изменение оттенка пленки покрытия. Осмотр испытываемых образцов производят после выдержки на воздухе при температуре $(20 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ в течение 24 ч.

3.5. Массовую долю нелетучих веществ определяют при температуре $(120 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ под инфракрасной лампой или в сушильном шкафу по ГОСТ 17537-72. Навеску испытуемой эмали массой $(2,0 \pm 0,2)$ г распределяют вращением чашки по всей поверхности дна тонким слоем и помещают в сушильный шкаф или под инфракрасную лампу, где выдерживают при температуре $(120 \pm 2)^{\circ}\text{C}$.

Первое взвешивание производят через 30 мин после выдержки в

шкафу или через 15 мин. после выдержки под инфракрасной лампой, последующие - через каждые 15 мин. до постоянной массы (в сушильном шкафу) или через каждые 5 мин до постоянной массы (под инфракрасной лампой).

Арбитражным является метод определения в сушильном шкафу.

Раздел 4.

Пункт 4.1. изложить в новой редакции:

"4.1. Транспортирование и хранение эмали ЭП-5155 производят по ГОСТ 9980.5-86".

Пункты 4.2. и 4.3. исключить.

Раздел 5.

Пункт 5.1. исключить.

Пункт 5.2. изложить в новой редакции:

"5.2. Изготовитель гарантирует соответствие эмали ЭП-5155 белой требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил транспортирования и хранения".

Пункт 5.3. изложить в новой редакции:

"5.3. Гарантийный срок хранения эмали ЭП-5155 белой - 6 месяцев со дня изготовления".

Раздел 6.

Таблице присвоить наименование "Таблица 2".

Таблица 2. Головка. Подзаголовок последней графы. Заменить слова "Пределы воспламенения, об.%" на "Концентрационные пределы воспламенения, %(объемная доля)".

Значение температуры вспышки ацетона "-18" записать: "минус 18". Значение температуры самовоспламенения ацетона "547" заменить на "500". Значение температуры самовоспламенения бутилацетата "450" заменить на "370"., концентрационные пределы воспламенения "1,4-14,7" - на "2,2-14,7".

Раздел 6 дополнить пунктом 6.5:

"6.5. При производстве и применении эмали ЭП-5155 белой образуются твердые, жидкие и газообразные отходы, которые могут вызывать загрязнение атмосферного воздуха и воды.

С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнений выбросами паров растворителей должен быть организован постоянный контроль за соблюдением предельно-допустимых выбросов (ПДВ) утвержденных в установленном порядке, в соответствии с ГОСТ 17.2.3.01-78.

При превышении ПДВ должна быть предусмотрена очистка общепромышленной и местной вентиляции воздуха на газоочистных установках.

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

Установки для нанесения эмали должны быть оснащены водораспылительными и газопылеулавливающими фильтрами.

Все твердые и жидкие отходы, образующиеся после фильтрования, зачистки коммуникаций и установок для нанесения эмали ЭП-5155 белой в виде загрязнённых растворителей и использованных фильтратов, должны быть собраны в специальные автоцистерны и ёмкости, своевременно вывезены в отвалы или подвергнуты сжиганию на установках бездымного сжигания".

Из перечня стандартов исключить: ГОСТ 9980-80, ГОСТ 6247-72, ГОСТ 13950-76, ГОСТ 5799-78 и перечень дополнить:

- ГОСТ 9.403-80 Покртия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей.
- ГОСТ 18188-72 Растворители марок 645, 646, 647, 648 для лакокрасочных материалов.
- ГОСТ 12.4.011-75 ССБТ. Средства защиты работающих. Классификация.
- ГОСТ 12.1.007-76 ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.
- ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.
- ГОСТ 19433-81 Грузы опасные. Классификация. Знаки опасности.
- ТУ 14-I-3433-82 Жесть чёрная горячекатанная.
- ГОСТ 9980.1-86 Материалы лакокрасочные. Правила приёмки.
- ГОСТ 9980.2-86 Материалы лакокрасочные. Отбор проб для испытаний.
- ГОСТ 9980.3-86 Материалы лакокрасочные. Упаковка.
- ГОСТ 9980.4-86 Материалы лакокрасочные. Маркировка.
- ГОСТ 9980.5-86 Материалы лакокрасочные. Транспортирование и хранение.
- ГОСТ 14192-77 Маркировка грузов.
- ТУ 6-10-2124-87 Поддоны-резервуары ящичные металлические специализированные для жидких лакокрасочных материалов.
- ГОСТ 15.001-73 Разработка и постановка продукции на производство.

					Лист
Изм.	Лит	№ докум	Подп.	Дата	

ОКП 23 1252 2601 02

4 07 90

УДК (083.633.263.5:678.686
(083.74) 667.636.25 (083.74)

Группа I 24

Зарегистрировано
в Ярославском ЦСМ

№

" " " 19

30/969

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель
управления дорог № 36
Телеграмма

№ 251465/1 Гончаров

" 10 " 04 1990

Зам. генерального директора
НПО "Спектр" по качеству

В.В. Задимов В.В. Задимов

" 8 " 06 1990 г.

ИЗМЕНЕНИЕ № 5

ТУ 6-10-1085-75 "ЭМАЛЬ ЭП-5155 БЕЛАЯ"

Дата введения " 29 " 06 1990 г.

1

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер Загорского
лакокрасочного завода

письмо

№ 3738

С.В. Виноградов

30.10.1989 г.

Главный инженер Ярославского
завода "Победа рабочих"

М.Д. Степанов М.Д. Степанов

" 24 " 05 1990 г.

Руководитель органа Госприемки
на Ярославском заводе "Победа
рабочих"

Г.В. Рашков Г.В. Рашков

" 05 " июня 1990

Начальник технического отдела

В.Н. Завьялов В.Н. Завьялов

" 5 " 02 1990 г.

ЦК профсоюза рабочих хими-
ческой и нефтехимической
промышленности

письмо

№ 06-1008/ПА

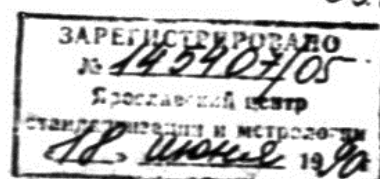
21.11.1989 г.

Начальник Фрунзенского
спец. МЭУМВД

телеграмма № 217392

от 13.05.90 г.

0904.90



Продолжение на следующем листе

Продолжение титульного листа

ИЗМЕНЕНИЕ № 5

ТУ 6-10-1085-75

СОГЛАСОВАНО:

Зам.председателя Госкомтрансавто-
дорог

телеграмма № 245222/I от 24.05.90

ОМТС Киргизского управления
гражданской авиации

телеграмма № 245331/I от 18.05.90

1990

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист

Титульный лист. Срок действия ТУ продлить до 01.07.95.

Технические условия проверены в 1990 году.

Вводная часть. Исключить слова "Показатели технического уровня, установленные настоящими ТУ, соответствуют требованиям высшей категории качества".

Раздел I. Таблица I. Графа "Норма". Исключить слова "высшая категория".

Пункт 7 изложить в новой редакции:

"7. Твердость пленки, условные единицы,
не менее по маятниковому прибору
типа М-3 0,30 По ГОСТ
по прибору типа ТМД не нормируется 5233-89

Таблицу I дополнить примечанием:

"Примечание. Норма по показателю 7 для маятникового прибора типа ТМД не нормируется до 01.01.95. Определение обязательно".

Пункт I.2. изложить в новой редакции:

"I.2. Перед употреблением в эмаль добавляют 15% /от массы взятой эмали/ кварцевого песка "люберецкого" с зернистостью не более 0,3 мм".

Пункт I.3. Заменить ГОСТ 19433-81 на ГОСТ 19433-88 и дополнить:
"... и должен быть нанесен серийный номер ООН 1263 по ГОСТ 19433-88".

Раздел 2.

Изложить в новой редакции: "2. Правила приемки.

2.1. Правила приемки - по ГОСТ 9980.1-86.

2.2. Каждая партия эмали должна быть подвергнута приемосдаточным испытаниям на соответствие требованиям и нормам настоящих технических условий. Нормы по показателям 8,9 таблицы I изготовитель проверяет в каждой сотой партии.

2.3. Периодические испытания эмали ЭП-5155 белой проводятся заводом-изготовителем не реже одного раза в три года, не менее, чем на трех партиях продукта".

					ИЗМЕНЕНИЕ № 5 ТУ 6-10-1085-75			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Эмаль ЭП-5155 белая Технические условия	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	БЕЛОЗЕРОВА			6.06.90		A	3	4
Пров.	ЗАВЬЯЛОВ			6.06.90				
Н. контр.						Завод "Победа рабочих"		
Утв.								

Раздел 3. Пункт 3.2. Абзац 2. Первое предложение изложить в новой редакции: "Цвет пленки, время высыхания определяют на пластинках из черной жести /ГОСТ 13345-85, марок ЧЖК, ЧЖР/ размером 70x150 мм и толщиной от 0,25 до 0,28 мм".

Последнее предложение. Заменить слова "При определении всех испытаний" на "При определении всех показателей".

Абзац 9. Дополнить " При разногласиях в оценке качества эмали сушку покрытия проводить при температуре 20 ± 2 °С в течение 24 ч".

Пункт 3.5. Заменить навеску " $2,0 \pm 0,2$ г" на " $2,00 \pm 0,20$ г".

Перечень стандартов.

Заменить ГОСТ 5233-67 на ГОСТ 5233-89 и ГОСТ 19433-81 на ГОСТ 19433-88.

Дополнить: ГОСТ 13345-85 "Жесть. Технические условия".

Зм	Лист	№ докум.	Подп

Изменение № 5
ТУ 6-10-1085-75

Лист
4

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ (Изменения)

Код ЦСМ	01	000	Группа КГС(ОКС)	02	12.4	Регистрационный номер	03	145407 06
---------	----	-----	-----------------	----	------	-----------------------	----	-----------

Код ОКП	11	
Наименование продукции	12	
Обозначение продукции	13	
Обозначение нормативного или технического документа (замен)	14	ТУ 6-Ю-Ю885-75 изменение № 6
Наименование нормативного или технического документа	15	
Код предприятия-изготовителя по ОКПО	16	05474337
Наименование предприятия-изготовителя	17	ТОО "Ярославский завод "Победа рабочих"
Адрес предприятия-изготовителя (индекс; город; улица; дом)	18	150002 г. Ярославль, ул. Б.Федоровская, 96
Телефон	19	(0852) 21-37-75
Телекс	21	217229 РТВ SU
Телефакс	20	214563
Телетайп	22	217392 "Победа"
Наименование держателя подлинника	23	ТОО "Ярославский завод "Победа рабочих"
Адрес держателя подлинника (индекс; город; улица; дом)	24	150002 Ярославль, ул. Б. Фе- доровская, 96
Дата начала выпуска продукции	25	
Дата введения в действие нормативного или технического документа	26	Снято ограничение срока действия
Номер сертификата соответствия	27	

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К И П Р О Д У К Ц И И

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛИ	Значение (диапазон)
Твердость пленки, мол. ед., не менее, по маятниковому прибору: типа М-3	0,30
по прибору типа ТМ	0,1

145704/06

23.10.94

		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Степанов	<i>[Подпись]</i>	12.10.94.	(0852)21-37-75
Зарегистрировал	05	Одинцова	<i>[Подпись]</i>	23.11.94	(0852)44-30-11
Ввел в каталог	06				