

ГОСТ 7313-75

Описание

Эмаль ХВ-785 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в лаке на основе поливинилхлоридной хлорированной (ПСХ-ЛС) и алкидной смол в смеси летучих органических растворителей с добавлением пластификаторов и стабилизаторов.

Лак ХВ-784 представляет собой раствор хлорированной поливинилхлоридной смолы в смеси летучих органических растворителей с добавлением пластификаторов.

Материалы одноупаковочные.

Рекомендуемое применение

Эмаль ХВ-785 и Лак ХВ-784 предназначены для защиты в комплексном многослойном покрытии предварительно загрунтованных металлических поверхностей, бетонных и железобетонных строительных конструкций, эксплуатируемых внутри помещения от воздействия агрессивных газов (SO_2 , CO_2 , Cl_2), кислот (серной, фосфорной, соляной) и растворов солей и щелочей химических и других промышленных производств при температуре не выше 60°C . Лак ХВ-784 может быть рекомендован для грунтования бетонных конструкций.

Сертификация

Свидетельство о госрегистрации № RU.77.01.34.015.E.004058.05.13
Сертификат соответствия № РОСС RU.АГ79.Д23280

Физические характеристики

Внешний вид покрытия	Ровное, однородное, матовое без посторонних включений
Условная вязкость по ВЗ-246 (диаметр сопла 4 мм) при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$	30 - 100 сек
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$	Не более 1 часа
Время высыхания до степени 5 при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$	Не более 24 часов
Массовая доля нелетучих веществ	23 - 36%

Нанесение

Подготовка материала	При хранении Эмали ХВ-785 и Лака ХВ-784 допускается образование осадка и незначительное увеличение вязкости, поэтому перед применением эмаль и лак тщательно перемешиваются и при необходимости разбавляются до рабочей вязкости 18-25 сек. по ВЗ-4 растворителями Р-4, Р-4А.
Подготовка поверхности	Металлическая поверхность перед окрашиванием предварительно должна быть загрунтована грунтовками АК-070, ВЛ-02, ВЛ-023, ХС-010, ХС-068, ХС-059.
Способ нанесения	Безвоздушное или пневматическое распыление, кисть.

Условия нанесения	Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от -15°C до +30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%, через 2-3 часа после высыхания слоя эмали при температуре (20±2)°C наносятся последующие слои.
Теоретический расход на один слой	120 - 150 г/м ²
Рекомендуемая толщина одного слоя	18 - 25 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2 - 3
Разбавитель	Растворители Р-4, Р-4А
Очистка инструментов	Растворители Р-4, Р-4А, ацетон, толуол
Меры предосторожности	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.
Транспортирование и хранение	Эмаль ХВ-785 и Лак ХВ-784 транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -35°C до +35°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде эмаль и лак должны храниться в закрытых помещениях при температуре -30°C до +30°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.
Гарантии изготовителя	ЗАО «ПКФ Спектр» гарантирует соответствие эмали и лака требованиям ГОСТ 7313-75 при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения. Гарантийный срок хранения эмали и лака – 6 месяцев со дня изготовления. По истечении гарантийного срока, эмаль и лак перед применением подлежат проверке на соответствие требованиям ГОСТ 7313-75 и при установлении соответствия могут быть использованы потребителем по назначению.