

**Быстросохнущая универсальная алкидная грунтовка для антикоррозионной защиты металлоконструкций гражданского и промышленного назначения, эксплуатирующихся в условиях открытой атмосферы умеренного, умеренно-холодного и холодного климата (У1, УХЛ1 и ХЛ1) по ГОСТ 15150 с коррозионной активностью С2, С3 по ГОСТ34667 (ISO 12944).**

ТУ 20.30.12-080-60414703-2022

<b>Описание</b>	Грунтовка предназначена для антикоррозионной защиты металлоконструкций гражданского и промышленного назначения в качестве межоперационного покрытия или в системе комплексной антикоррозионной защиты на основе алкидных, акриловых, виниловых и эпоксидных материалов.
<b>Область применения</b>	Широко применяется при строительстве быстровозводимых зданий, торговых комплексов, стадионов и прочих гражданских объектов, а также промышленных предприятий с невысоким уровнем агрессивности атмосферы. Применяется в качестве операционного грунта, чтобы в результате доставки от завода до объекта защитить металлоконструкции от образования ржавчины на металлической поверхности. Обладает атмосферо- и маслостойкостью, устойчива к воздействию моющих средств, а также обеспечивает высокие физико-механические свойства.

## Физические характеристики

Внешний вид	Однородная матовая поверхность
Цвет покрытия	Стандартный цвет красно-коричневый / согласно каталогу RAL Classic K7, о возможности колеровки в выбранном цвете необходима консультация с сотрудником компании.
Теоретический расход материала на 1 слой покрытия на 50 мкм	200 г/м <sup>2</sup>
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,3 ± 0,1
Массовая доля нелетучих веществ, %	57 ± 2
Объемная доля нелетучих веществ, %	42 ± 2
Время высыхания до степени 3, не более	4 часа при 20 ± 2 °С
Условная вязкость по ВЗ-246 (сопла 4 мм при 20 ± 2 °С)	45 ± 2
Адгезия, баллы, не более (ГОСТ 31149)	1
Адгезия к металлу, МПа, не менее (ГОСТ 32299)	2,5



Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20±2) °С, ч, не менее (по ГОСТ 9.403 метод А),

Вода Н <sub>2</sub> О	24
3% р-ра хлористого натрия (NaCl)	24
Минерального масла	48

## Нанесение

Условия нанесения	<p>Температура окружающей среды от +5 °С до +35 °С. Относительная влажность воздуха до 80%. Температура поверхности нанесения от +5 °С до +35 °С. Температура поверхности всегда должна быть не менее чем на 3 °С выше точки росы.</p> <p>Нанесение подготовленного материала происходит на подготовленную и зачищенную поверхность. Материал не требует предварительного грунтования поверхности.</p>
Подготовка поверхности	<p>Окрашиваемая металлическая поверхность предварительно должна быть очищена от грязи или отслаивающейся ржавчины и обезжирена при помощи органического растворителя (P-4, P-646 и тд.), после чего зачищена абразивоструйным способом до степени Sa2 ½, либо механизированным - до степени St3 по ISO 8501-1. Затем проводят обеспыливание поверхности сухим чистым воздухом.</p> <p>Рекомендованная шероховатость поверхности Rz после абразивоструйной очистки 30-50 мкм (ISO 8503-1).</p>
Подготовка материала	<p>Перед применением проверить герметичность тары, выдержать грунтовку при комнатной температуре не менее чем в течение 8 часов.</p> <p>После вскрыть крышку и тщательно перемешать продукт двухвенчиковым строительным миксером по всему объему тары в течение 2-3 мин. Использовать материал в течение 24 часов после перемешивания.</p>
Способ нанесения	<p><b>Безвоздушное нанесение</b> Диаметр сопла: от 0,013" (0,33 мм) - 0,017" (0,43 мм). Давление: 10 – 20 МПа (100 - 200 бар) Расстояние от сопла до окрашиваемой поверхности – 50-70 см</p> <p><b>Пневматическое нанесение</b> Диаметр сопла 1,5-2,2 мм Давление: 0,2 – 0,4 Мпа (2 – 4 бар) Расстояние от сопла до окрашиваемой поверхности – 30-50 см В труднодоступных местах кисточка и меховой длинношерстный валик.</p>
Условия нанесения	<p>Рекомендуемая температура при производстве окрасочных работ: От +5 °С до +35 °С</p>

Расход	Нанесение материала		Толщина плёнки 1 слой, мкм		Теоретический расход, г/м <sup>2</sup>	
			Сухая	Мокрая		
	Минимальная		15	35-40	60	
	Максимальная		25	55-60	100	
	Рекомендуемая		20	45-50	80	
Рекомендуемое количество слоев	2					
Время высыхания	Температура, °С		5	10	20	35
	До перекрытия (степень 3), ч		24	8	4	3
	Полная сушка (ввод в эксплуатацию), сут		5	3	1	0,5
Разбавитель	Разбавитель № 10					
Очистка инструментов	Ксилол, Р-4, Р-5					
<b>Общие рекомендации при проведении окрасочных работ</b>	<p>При необходимости материал разбавляется Разбавителем №9, но в количестве не более 10% от массы.</p> <p>Время высыхания материала существенно зависит от температуры окружающего воздуха. Окрасочные работы не рекомендуется производить при температуре ниже +5 °С.</p> <p>После окончания проведения окрасочных работ всё оборудование необходимо немедленно тщательно промыть.</p> <p>Несоблюдение рекомендаций по нанесению может привести к дефектам финишного покрытия или отслаиванию материала от металлической поверхности</p>					
<b>Меры предосторожности</b>	<p>Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. При недомогании незамедлительно обратиться к врачу.</p>					
<b>Транспортирование и хранение</b>	<p>Грунтовку транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -30 °С до +30 °С, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.</p> <p>В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре -20 °С до +30 °С, исключив попадание на него прямых солнечных лучей и влаги.</p>					
<b>Гарантия изготовителя</b>	<p>АО «ПКФ Спектр» при соблюдении всех предусмотренных условий перевозки и хранения, дает гарантию на соответствие материала требованиям ТУ 20.30.12-080-60414707-2022. Гарантийный срок хранения грунтовки ГФ-021 — 12 месяцев с даты производства.</p>					

Сведения, представленные в технологической карте (ТК), носят информативный характер. Они получены на основе лабораторных испытаний и практического применения, являются общими и не учитывают специфику конкретно взятого объекта. Происходит периодическое совершенствование материалов, поэтому компания «ПКФ Спектр» оставляет за собой право изменять информацию в ТК без уведомления клиентов. При утверждении нового документа предыдущий признается утратившим силу. Применение материала для целей, не обозначенных в данной ТК, необходимо согласовывать с сотрудниками компании. Организация не несёт ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате несоблюдения указанных рекомендаций. Более подробная информация по материалу содержится в технологическом регламенте.